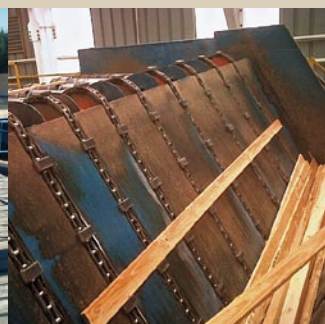




PRODUCTOS PARA LA INDUSTRIA FORESTAL

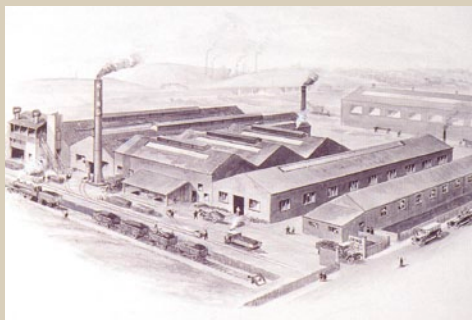


CLIMA+
Linking you to EXCELLENCE since 1926

JOHN KING



JOHN KING & COMPANY



Climax Works en 1930



Ensamblado de Cadenas en 1960



Nueva fábrica Climax Works en 2000

Historia de la Compañía

La Compañía John King fue establecida en Leeds, Inglaterra en 1926. Los primeros éxitos fueron alcanzados con la fabricación de equipos de transporte debido a la rápida mecanización de la Industria Carbonífera. En aquellos días, las cadenas de transporte eran generalmente de construcción fundida. Es por éste motivo que la compañía tiene una experiencia sin igual en la producción de eslabones de cadenas de la más alta calidad, tanto fundidos como en hierro dúctil y acero. Bajo la marca "Climax Quality Brand", John King es sin dudas el líder mundial en el rango de cadenas de transporte.

Los eslabones fundidos continúan siendo una parte importante dentro del programa John King, pero la compañía se ha expandido progresivamente para incluir cadenas de otras construcciones y técnicas de fabricación como: cadenas de acero soldadas, de Ingeniería de clase, de eslabones forjados y de plástico de Ingeniería. Hoy John King ofrece el rango más amplio de cadenas de transporte que nos hace únicos en poder ofrecer un extenso número de tipos de cadenas, en una gran variedad de materiales y construcciones para una multiplicidad de industrias con aplicaciones de transporte de material.

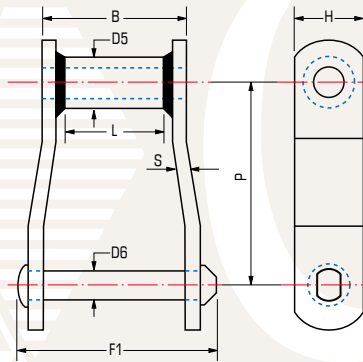
En años recientes, la estrategia de JOHN KING ha sido desarrollar la Compañía en un negocio global. Para lo cual se ha establecido, adicionalmente a la fábrica principal en Inglaterra, Compañías distribuidoras en Norte y Sud América, Asia del Sur y del Este y Europa Central. Nuestro objetivo es proveer el mejor servicio en la provisión de cadenas de alta calidad y sprockets a nivel mundial.

Todos los productos están fabricados bajo los dictámenes de una mejora continua de calidad de acuerdo a las normas ISO9000, estableciendo productos de alta calidad y consistencia y asegurando una performance confiable y una vida extendida.

CONTENIDOS

Cadena Soldada con Barra Lateral Acodada **03** | Serie King M equivalentes a Cadenas de acero Soldadas **03** | Cadena de acero soldado para trabajo extra pesado **04** | Cadena de acero soldado para dragado **05** | M112/100/B/F2 **06** | M112/100/B/L2 **06** | M112/100/B/T2 **06** | M160/160/B/L2 **06** | FV140/125/B/F2 **07** | FV140/125/B/L4 **07** | FV90/100/B/RT **07** | FV180/100/B/W370 **07** | FV250/160/B/W370 **08** | FV250/125/B/W420 **08** | FV250/250/B/W440/SP **08** | FV180/160/R70/L4/SP **09** | FV250/160/R70/L4/SP **09** | Cadena para Prensa de Chips **10** | Cadenas acodadas para transporte de cajones **10** | Cadena 81X **11** | Cadena 81X RT **11**

Cadena Soldada con Barra Lateral Acodada

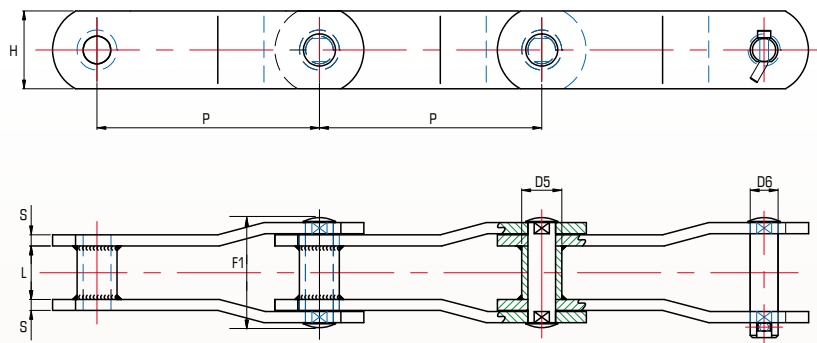


Cadena Soldada con Barra Lateral Acodada

Cadena No.	Paso	Carga de trabajo	Peso promedio	Total perno y chaveta	Entre barra laterales	Barras laterales		Remaches	Bujes	Carga de ruptura
						Grosor	Altura	Diámetro	Diámetro exterior	
	Pulgadas	Libras	Libras/Pie	F1	L	S	H	D6	D5	B
						Pulgadas				
WHX78/IBR*	2.609	33,000	4.30	3.00	1.00	0.25	1.25	0.50	0.84	2.00
WHX82/IBR*	3.075	36,000	4.70	3.38	1.13	0.25	1.25	0.56	1.00	2.25
WHX124/IBR*	4.000	57,000	7.80	4.25	1.50	0.38	1.50	0.75	1.25	2.75
WHX111/IBR*	4.760	60,000	8.60	4.81	1.75	0.38	1.75	0.75	1.25	3.38
WHX110/IBR*	6.000	50,500	7.00	4.00	1.88	0.38	1.50	0.75	1.25	3.00
WHX106/IBR*	6.000	60,000	6.20	4.25	1.50	0.38	1.50	0.75	1.25	2.75
WHX132/IBR*	6.050	122,000	14.10	6.38	2.75	0.50	2.00	1.00	1.75	4.41
WHX150/IBR*	6.050	122,000	16.30	6.50	2.75	0.50	2.50	1.00	1.75	4.41
WHX155/IBR*	6.050	175,000	19.00	6.41	2.75	0.56	2.50	1.13	1.75	4.44
WHX157/IBR*	6.050	175,000	20.00	6.75	2.75	0.63	2.50	1.13	1.75	4.63
WHX159/IBR*	6.125	210,000	26.00	6.75	2.75	0.63	3.00	1.25	2.00	4.63
WHX200/IBR*	6.125	190,000	22.10	6.75	2.75	0.63	2.50	1.25	2.00	4.63

* IBR: representa una calidad superior, componentes sometidos totalmente a tratamiento térmico, con perno y buje templados por inducción.

Serie King M equivalentes a Cadenas de acero Soldadas



Serie King M equivalentes a Cadenas de acero Soldadas

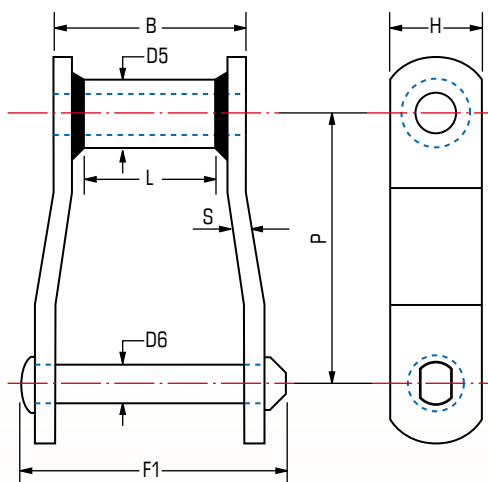
Cadena No.	Paso	F1	L	S	H	D6	D5	Carga de ruptura	Peso
	P								
	mm							kN	kg/m
WHM224/160/IBR*	160	93	42	8	60	21	42	224	22.87
WHM224/200/IBR*	200	93	42	8	60	21	42	224	19.84
WHM315/200/IBR*	200	99	48	10	70	25	48	315	31.00
WHM315/250/IBR*	250	99	48	10	70	25	48	315	27.00
WHM450/250/IBR*	250	107	56	12	80	30	56	450	41.05
WHM450/315/IBR*	315	107	56	12	80	30	56	450	35.67

* IBR: representa una calidad superior, componentes sometidos totalmente a tratamiento térmico, con perno y buje templados por inducción.



Cadena de acero soldado para trabajo extra pesado

Las cadenas de acero soldado John King emplean placas de eslabones más pesadas para las superficies proclives al desgaste. Los tamaños y especificaciones aseguran una fuerza superior, alta resistencia al impacto y una vida útil prolongada. En forma adicional, el templado por inducción de la superficie de las barras laterales, a pesar de estar disponibles en las series más angostas, es típico en XHD donde el desgaste es el mayor problema.



Cadena de acero soldado para trabajo extra pesado

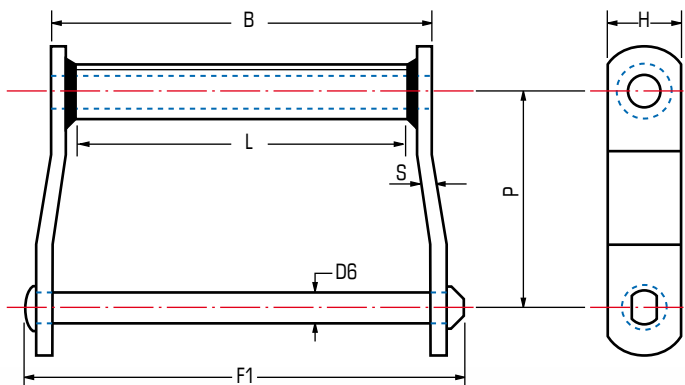
Cadena No.	P	Carga de trabajo	Peso promedio	Total perno y chaveta	Entre barra laterales	Barras laterales		Remaches	Bujes	Longitud de apoyo
				F1	L	Grosor	Altura	Diámetro	Diámetro exterior	
	Pulgadas	Libras	Libras/Pie	Pulgadas						
WH78XHD	2.636	36,000	6.30	3.38	1.00	0.38	1.25	0.56	1.00	2.00
WH82XHD	3.075	57,000	8.50	3.75	1.13	0.38	1.50	0.75	1.25	2.38
WH124XHD	4.063	122,000	14.60	4.88	1.50	0.50	2.00	1.00	1.63	3.00
WH106XHD	6.050	122,000	11.80	4.88	1.50	0.50	2.00	1.00	1.75	3.00
WH132XHD	6.050	122,000	15.30	6.75	2.75	0.63	2.00	1.00	1.75	4.66



Cadena de acero soldado para dragado

La cadena de arrastre John King WDH fue pensada para ser usada en aplicaciones donde el desgaste en la zona de contacto del buje es un punto crítico.

Entre las características de esta cadena, encontramos un diseño original para un perfecto y completo calce del pasador y el buje en la zona de contacto. Así como en las series más angostas, están disponibles una amplia variedad de materiales y tratamiento térmico. Se ha prestado una especial atención al control del paso, para asegurar que, en aplicaciones de varias hileras como por ejemplo alimentadoras de chips, exista un ajuste preciso entre las hileras.

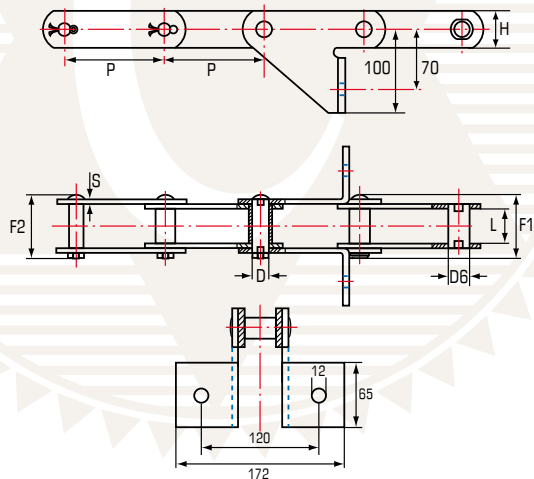


JK Cadena de acero soldado para dragado

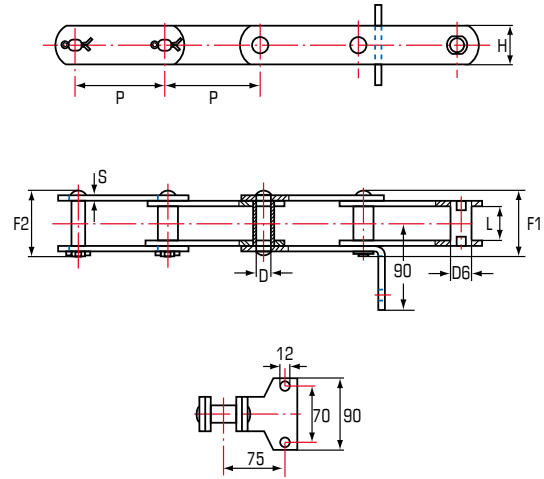
Cadena No.	P	Carga de ruptura Load	Peso promedio	Anco total	Entre barra laterales	Barras laterales		Diámetro remacho	Longitud de apoyo
				F1	L	Grosor	Altura		
	Pulgadas	Libras	Libras/Pie	Pulgadas					
WDH102	5.00	55,000	11.80	9.25	6.38	0.38	1.50	0.75	7.75
WDH104	6.00	55,000	8.50	6.75	4.13	0.38	1.50	0.75	5.38
WDH110	6.00	55,000	12.00	11.75	9.00	0.38	1.50	0.75	10.25
WDH112	8.00	55,000	10.00	11.75	9.00	0.38	1.50	0.75	10.25
WDH116	8.00	59,000	18.50	15.50	13.00	0.38	1.75	0.75	14.13
WDH118	8.00	79,000	21.00	16.63	13.25	0.50	2.00	0.88	14.88
WDH120	6.00	79,000	20.00	12.00	8.75	0.50	2.00	0.88	10.25
WDH480	8.00	79,000	18.00	14.50	11.20	0.50	2.00	0.88	12.75
WDH580	8.00	108,000	19.40	14.63	11.20	0.50	2.00	1.00	12.10
WDH680	8.00	108,000	21.00	15.33	11.20	0.63	2.00	1.00	13.00

Productos para la industria Forestal

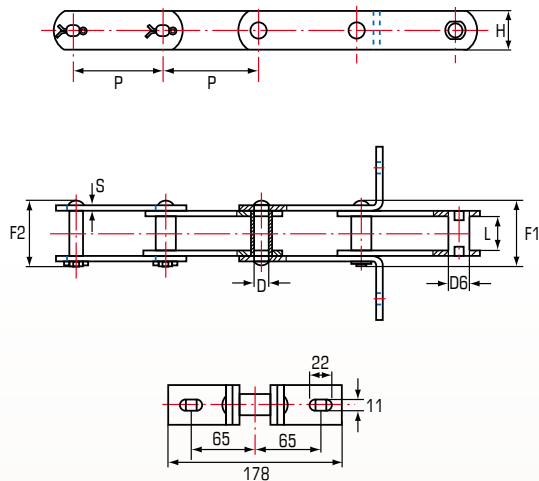
M112/100/B/F2



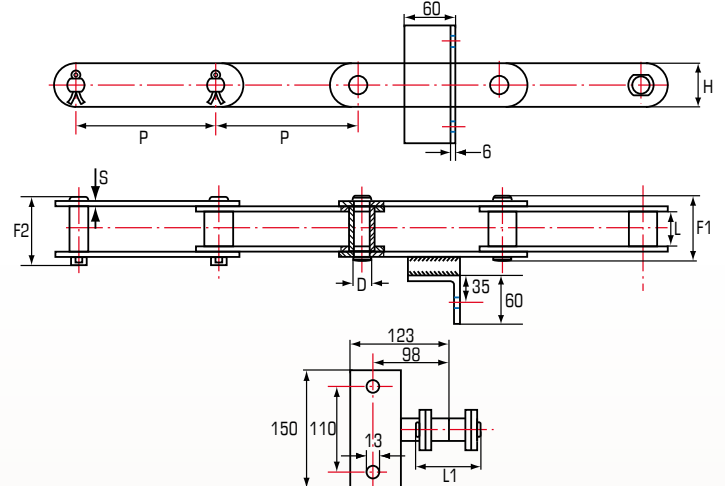
M112/100/B/L2



M112/100/B/T2



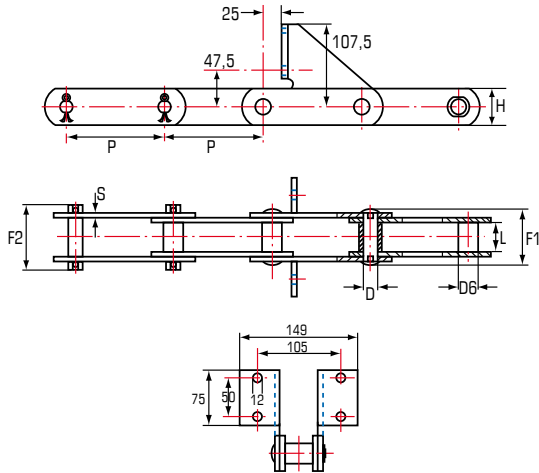
M160/160/B/L2



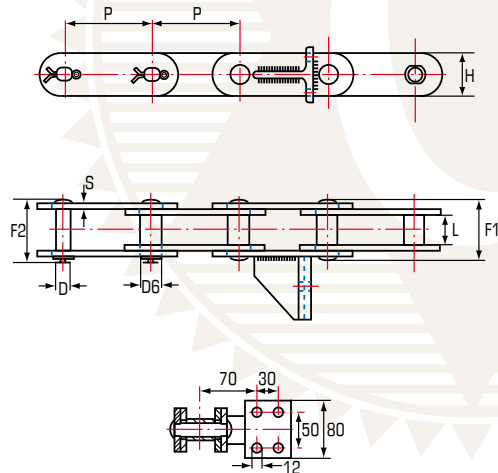
Cadenas para la Industria Maderera

Cadena No.	Paso	Buje/Rodillo		Perno			Placa		Superficie Rodamiento	Fuerza Tensión
		Altura	Diámetro	Diámetro	Largo		Grosor	Altura		
	P	L	D6	D	F1	F2	T	H	f	N
					mm					
M112/100/B/F2	100	32	21	15	65	73	6/6	40	6.8	112,000
M112/100/B/L2	100	32	21	15	65	73	6/6	40	6.8	112,000
M112/100/B/T2	100	32	21	15	65	73	6/6	40	6.8	112,000
M160/160/B/L2	160	37	25	18	74.5	79.5	7	50	9.4	160,000

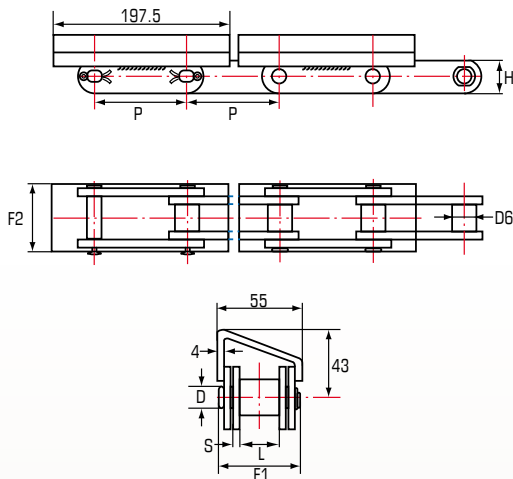
FV140/125/B/F2



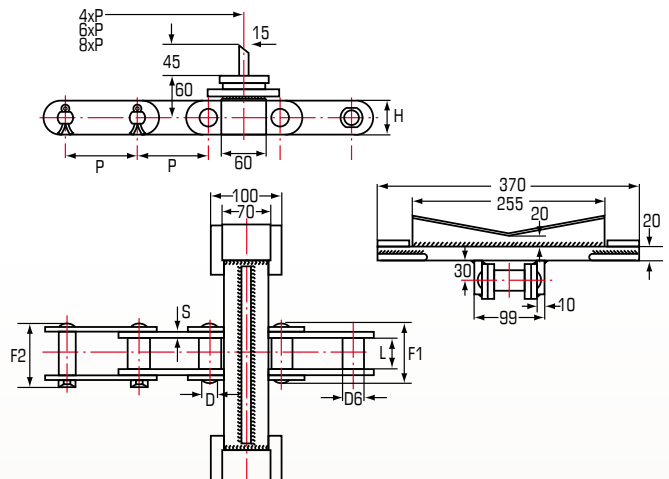
FV140/125/B/L4



FV90/100/B/RT



FV180/100/B/W370

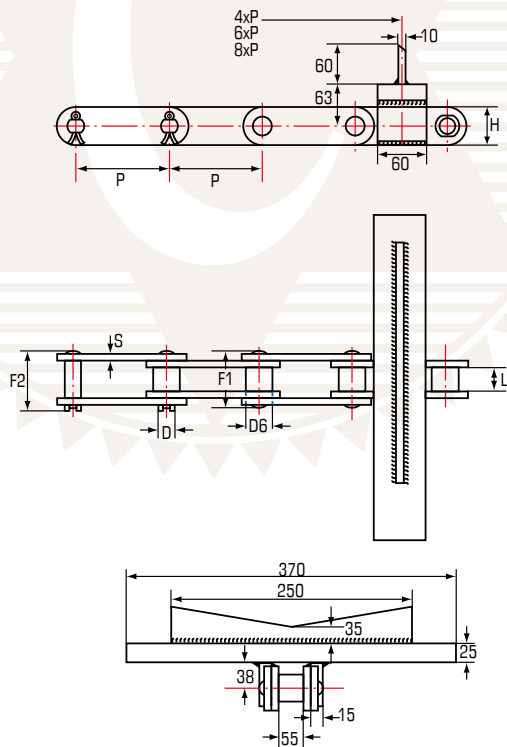


Cadenas para la Industria Maderera

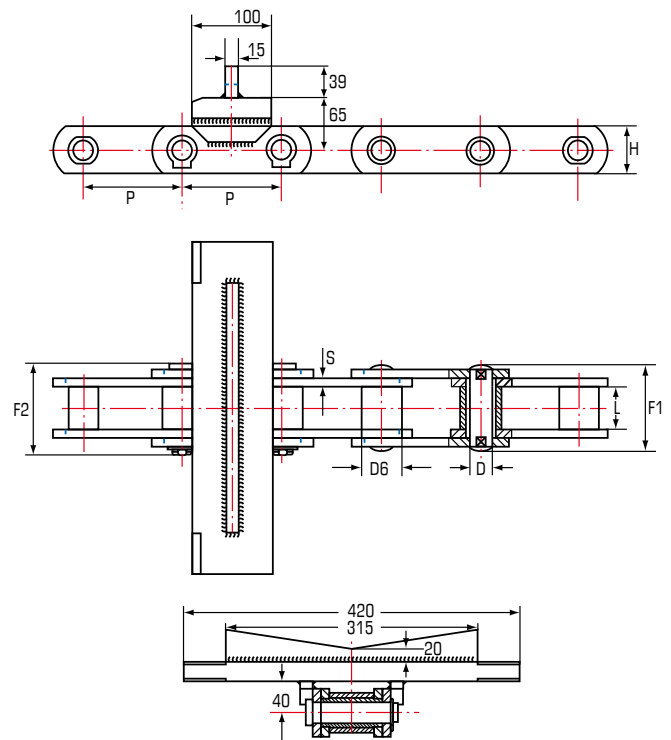
Cadena No.	Paso	Buje/Rodillo		Perno			Placa		Superficie Rodamiento	Fuerza Tensión
		Altura	Diámetro	Diámetro	Largo		Grosor	Altura		
	P	L	D6	D	F1	F2	T	H	f	N
					mm					
FV140/125/B/F2	125	35	26	18	72	77	6/6	45	8.5	140,000
FV140/125/B/L4	125	35	26	18	72	77	6/6	45	8.5	140,000
FV90/100/B/RT	100	25	2	14	53	58	5	35	5	90,000
FV180/100/B/W370	100	45	30	20	87	92	8	50	12.3	180,000

Productos para la industria Forestal

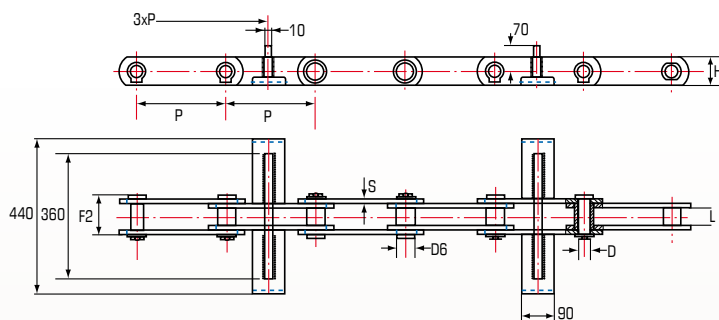
FV250/160/B/W370



FV250/125/B/W420



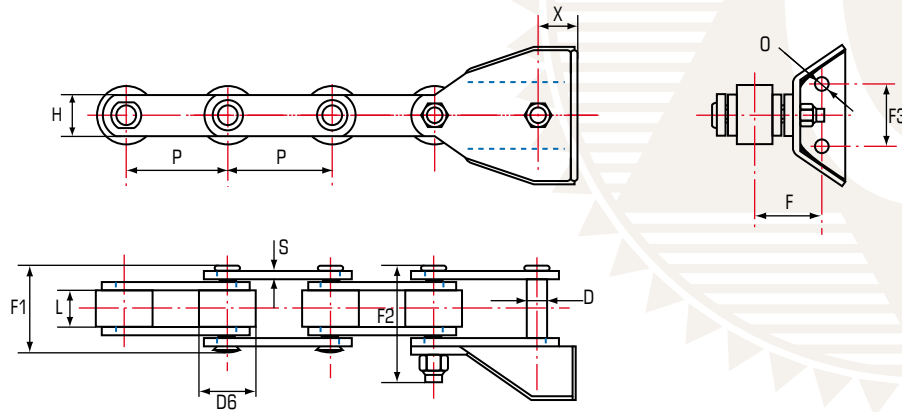
FV250/250/B/W440/SP



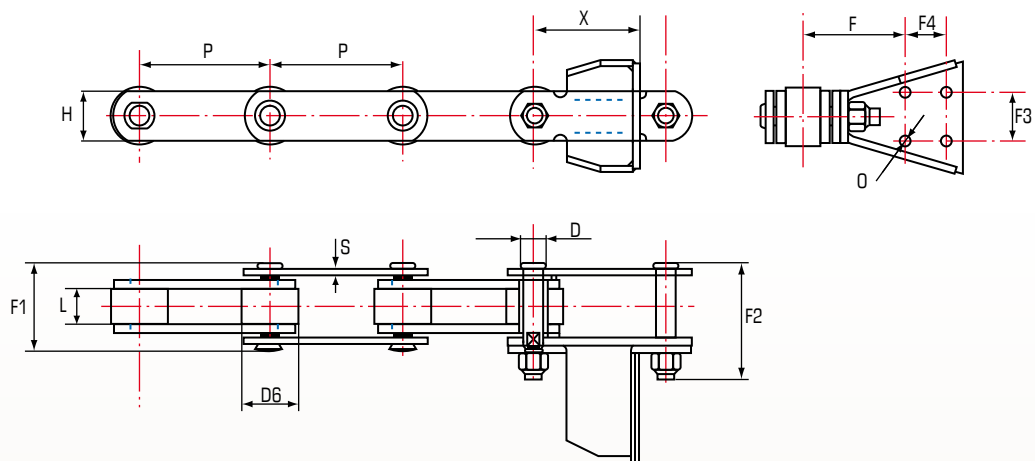
Cadenas para la Industria Maderera

Cadena No.	Paso	Buje/Rodillo		Perno			Placa		Superficie Rodamiento	Fuerza Tensión
		Altura	Diámetro	Diámetro	Largo		Grosor	Altura		
	P	L	D6	D	F1	F2	T	H	f	N
FV250/160/B/W370	160	55	36	26	107	115	10	60	19.8	250,000
FV250/125/B/W420	125	55	50	26	107	115	10	60	19.8	410,000
FV250/250/B/W440/SP	250	50	50	36	-	123	12	80	27	480,000

FV180/160/R70/L4/SP



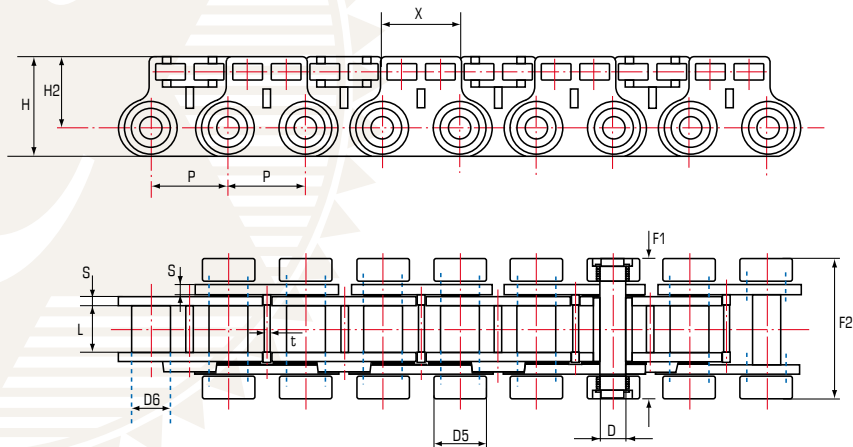
FV250/160/R70/L4/SP



Cadenas para la Industria Maderera

Cadena No.	Paso	Roller		Perno			Placa		F3	F	O	X	F4	Fuerza Tensión
		Altura	Diámetro	Diámetro	Largo		Grosor	Altura						
	P	L	D6	D	F1	F2	T	H						N
FV180/160/R70/L4/SP	125	45	70	20	90	122	8	50	75	77.5	16.5	44	-	250,000
FV250/160/R70/L4/SP	160	45	70	25	99	136	10	60	60	119.5	13	130	50	400,000

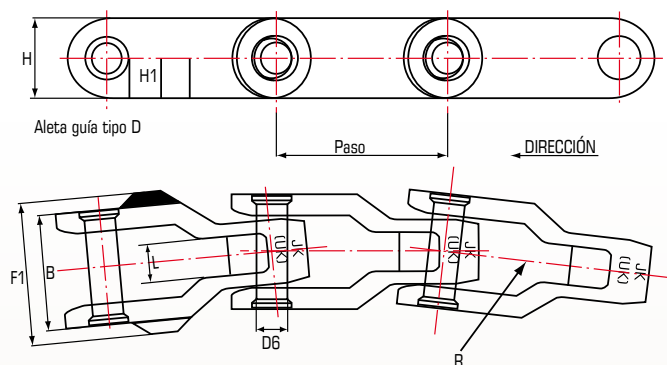
Cadena para Prensa de Chips



Cadena para Prensa de Chips

Cadena No.	Paso	Buje		Perno		Placa		X	F2	H2	D5	t	Fuerza Tensión
		Altura	Diámetro	Diámetro	Largo	Grosor	Altura						
	P	L	D6	D	F1	T	H						N
D5460	40	20	25	14	73	5	53	42	75	38	28	4	90,000

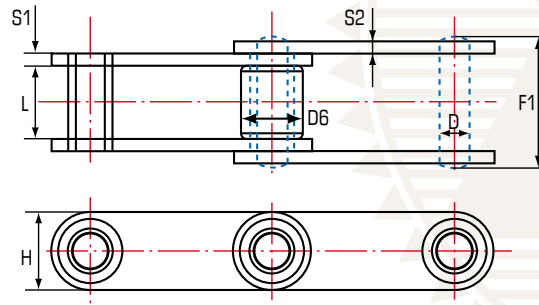
Cadenas acodadas para transporte de cajones



Cadenas acodadas para transporte de cajones

Cadena No.	Paso Promedio	Longitud de apoyo	Diámetro del perno	Cara del engranaje	Altura de barras laterales	Total	Número de eslabones en 10 pies	Peso promedio	Radio de rotación mínimo
	P	B	D6	L	H	F1		Libras/Pie	Pulgadas
	Pulgadas								
CC600	2.52	1.69	0.44	0.50	1.13	1.69	48	3.75	19
CC600D	2.52	1.69	0.44	0.50	1.13	2.13	48	4.00	19
CC1300	3.25	2.06	0.56	0.38	1.50	2.06	37	11.30	40
CC1300D	3.25	2.06	0.56	0.38	1.50	2.69	37	13.00	40

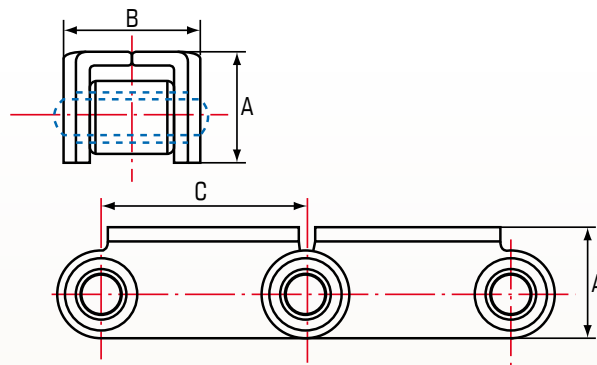
Cadena 81X



Cadenas para la Industria Maderera

Cadena No.	Paso	Rodillo		Perno		Placa			Fuerza Tensión
		Altura	Diámetro	Diámetro	Largo	Grosor		Altura	
	P	L	D6	D	F1	T1	T2	H	
	mm								
JK81X	66.27	34.93	23	11.11	42.86	4	4	28.58	11,350
JK81XH	66.27	44.45	23	11.11	55.56	7.94	5.56	31.75	18,000
JK81XHH	66.27	44.45	23	11.11	63.5	7.94	7.94	31.75	19,000

Cadena 81X RT



Cadenas para la Industria Maderera

Cadena No.	A	B	C
	mm		
JK81X RT	66,27	38,1	46,04

Disponible en versiones XH y XHH con cubiertas UHMWP o acero



JOHN KING

**John King Chains Limited**

New Climax Works,
Lancaster Business Park,
Sherburn-in-Elmet LS25 6NS UK
Tel: (44) 1977 681 910
Fax: (44) 1977 681 899
Email: general@johnkingchains.co.uk

**John King Chains
(Central Europe)**

ul. Puchacza 5
89-100 Nakło nad Notecią, Poland
Tel: (48) 538 343 991
Mobile: (48) 600 871 077
Email: aw@johnkingchains.com

John King Chains (USA)

Charleston
South Carolina
United States of America
Mobile: (1) 843 998 1767
Email: ow@johnkingchains.com

John King Chains (SA) (PTY) Ltd.

5 Charlie Road, Hughes
Boksburg, 1459, South Africa
Tel: (27) 11 894 3570
Fax: (27) 11 894 3501
Email: sales@jkc.co.za

Cadenas John King Ltda.

Anibal Pinto 1249
Concepción
Chile
Tel: (56) 41 2214948
Email: manuel@johnkingchains.com

John King Chains Ltd.

Rosario, Santa Fe
Argentina
Mobile: (54) 9 341 2 14 92 42
Email: sv@johnkingchains.com



FM 77342
ISO 9001

www.johnkingchains.com